

ISOFILL 1070

Описание

Описание продукта		Двухкомпонентный грунт изолятор-наполнитель на основе растворителя для нанесения методом распыления. Данный продукт обеспечивает превосходную подготовку деталей на основе МДФ. Благодаря высоким проникающим свойствам, этот продукт обеспечивает оптимальную изоляцию от проникновения влаги. Детали, подготовленные этим продуктом, могут использоваться в помещениях с высоким уровнем влажности: таких как ванные комнаты и кухни. Обладает очень высокими заполняющими свойствами, отличной стабильностью пленки при нанесении на вертикальные поверхности.
Сырьевая основа		2-х компонентная полиуретановая композиция
Применение		Для подготовки МДФ ХДФ и других материалов на основе древесины, в том числе покрытых специальными грунт-пленками. Также для подготовки поверхностей, предназначенных для высококачественной цветной окраски.
Доступные цвета		Белый
Отвердитель	Описание	UNIPUR HÄRTER 279/H901
	Артикул	H90100 - UNIPUR HÄRTER 279/H901
Формы поставки	База	10 кг, 20 кг
	Отвердитель	0.5 л, 1 л, 2.5 л, 5 л, 10 л

Техническая информация

Техническая информация	Основа		Отвердитель		Готовый продукт	
Инструкция по безопасности	107000		H90100			
Пропорция смешивания	10		1		10 : 1	
Плотность (20°C)	1.326	g/cm³	0.990	g/cm³	1.295	g/cm³
Сухой остаток	60	± 1 w/w-%	45	± 1 w/w-%	58	± 1 w/w-%
Содержание органических растворителей	40	± 1 w/w-%	55	± 1 w/w-%	42	± 1 w/w-%
Содержание ЛОВ (EU)	535	g/L	545	g/L	536	g/L
Гарантийный срок хранения при 20°C заводской закрытой упаковке.	12	Месяцев	6	Месяцев		
Теоретический расход	180 g/m² → 5-6 m²/kg					

Данные по безопасности

Ознакомьтесь с инструкцией на этикетке, смотрите следующие паспорта безопасности	
Продукт	107000 - ISOFILL 1070
Отвердитель	H90100 - UNIPUR HÄRTER 279/H901
Разбавитель	V09500 - VERDÜNNER V095 V13000 - VERDÜNNER V130 V55000 - VERDÜNNER V550

Рекомендации по применению

МДФ облицованное грунт-пленкой

Операция	Материал	Паспорт безопасности	Количество нанесения/Толщина слоя
Предварительная шлифовка:	Шлифовальная бумага с зернистостью P180, кромка и грани P150-P180		
Подготовка поверхности:	ISOFILL 1070	10700	1-2x 150-200 g/m ²
Промежуточная шлифовка:	Шлифовальная бумага с зернистостью P240-P280		
Последующая окраска:	ALPOCRYL EMAILACK LE	53700	150-200 g/m ²

МДФ без пленки

Операция	Материал	Паспорт безопасности	Количество нанесения/Толщина слоя
Нанесение грунта:	ISOFILL 1070	10700	150-200 g/m ²
Промежуточная шлифовка:	Шлифовальная бумага с зернистостью P240-P280		
Повторное нанесение:	ISOFILL 1070	10700	150-200 g/m ²
Промежуточная шлифовка	Шлифовальная бумага с зернистостью P240-P280		
Цветное покрытие:	ALPOCRYL EMAILACK LE	53700	150-200 g/m ²

Для получения дополнительных рекомендаций по применению, пожалуйста, обратитесь к нашему представителю.

Подготовка

	Основа	Каждая основа должна быть хорошо очищенной, сухой, свободной от масла и жира.
	Деревянная основа	Отшлифовать с помощью P180-P220
	ДСП, покрытые пленкой	Очистить Reinigungsmittel V154, при необходимости отшлифовать с P360
	MDF GF (Грунтовка)	Предварительно очистить с помощью Reinigungsmittel V154, затем отшлифовать с помощью P180-P220
	Старые покрытия	Хорошо отшлифовать, очистить, поврежденные места загрунтовать

Обработка

	Защитные меры	Мы рекомендуем носить защитную одежду даже в тех случаях, когда это не предписывается местными требованиями Меры предосторожности, предписанные SUVA в отношении гигиены и оборудования должны быть соблюдены.
	Перемешивание	Перемешать продукт перед каждым использованием.
	Требования к смешиванию	10:1 грунт к отвердителю, по весу 8:1 грунт к отвердителю, по объему
	Время жизни в банке	5 часов
	Разбавление	Следует разбавлять разбавителем V130 (стандартно), V095 (медленно) или V550 (очень медленно) до вязкости, необходимой для нанесения. V09500 - VERDÜNNER V095 V13000 - VERDÜNNER V130 V55000 - VERDÜNNER V550
	Дополнительная информация	При использовании МДФ плит плотностью ниже 700 кг/м³ мы рекомендуем провести предварительную подготовку торцов деталей материалами: ISOFILL 1070 или SUPREMO FÜLLGRUND 3910.

Нанесение

		Вязкость	Разбавление	Дюза	давление	Количество циклов распыления
	Пистолет с бачком	50-60" DIN 4 mm	0-10 %	2.0-2.5 mm	2-3 bar	1-2
	Безвоздушное-(Airmix) Нанесение	50-70" DIN 4 mm	0-5 %	0.28-0.33 mm		1-2

Сушка

	Время сушки	При 23°C и 65% относительной влажности		Время	
	Условия	Высыхание от пыли:	10	Минут	
		Высыхание на отлип:	60	Минут	
		Можно шлифовать:	4	Часов	
		Повторное окрашивание:	4	Часов	
		Полное высыхание:	2	Дней	

Важные примечания

Рабочая температура	Материалы и температура окружающего воздуха не должна быть ниже 15°C.
Удаление покрытия	Перешлифовка
Очистка оборудования	Сразу же после использования с помощью VERDÜNNER V130

Этот документ предназначен только для справки и информации и носит рекомендательный характер. Приведенные выше данные являются корректными на момент написания в меру имеющихся знаний. Мы не даем никаких гарантий и исключаем какую-либо ответственность, в том числе и в причинении косвенного ущерба. Характеристики могут отличаться от заявленных ввиду модификации и улучшения продукта. В особых случаях, пожалуйста, запросите технические характеристики отдельно.