

ВЫСОКИЙ ГЛЯНЕЦ 7 ДНЕЙ – 7 ШАГОВ

День 1. Шаг 1. Подготовка поверхности

Высокий глянец начинается с подбора МДФ плиты. Качество основания является важным условием для создания хорошего качества глянца. МДФ плита должна быть повышенной твердости или с меламиновым покрытием. Предварительная обработка плиты и краев производится шлифматериалом с зерном 180/220/280.

Шаг 2. Изолирование поверхности

МДФ плита грунтуется универсальным грунтом-изолятором ISOFILL 1070 или грунтом порозаполняющим Supremo Füllgrund 3910. Если изделие планируется использовать в условиях повышенной влажности, то грунтование производится в два слоя. Промежуточная шлифовка зерном 280. Сушка в течение ночи.

День 2. Шаг 3. Грунтование

Промежуточное шлифование грунтовки шлифматериалом с зерном 320 или 400. Поверхность заливается бесцветным грунтом-изолятором ISOFILL 1070 или пигментированным грунтом-шпатлевкой Alpolan Spritzspachtel 1090. Рекомендуется наносить в 2 слоя. Сушка в течение ночи.

День 3. Шаг 4. Покраска цветными эмалями

Заполненные поверхности шлифуются шлифматериалом с зернистостью 280-400. Края не должны быть отшлифованы, так как это может привести к разнотону. Приготовить цвет согласно каталогам RAL, NCS, нанести цветную эмаль ALPOCRYL EMAILACK LE (см. Техническую инструкцию TM_53700). Сушка в течение ночи.

День 4. Шаг 5. Нанесение глянца

Протереть поверхность безворсовой тканью. Окрашенную поверхность не шлифуют. Нанесение высокоглянцевого лака Alprocryl Klarlack 1495 HG (Hochglanz).

Смешивание лака с отвердителем Unipur Härter 279/H901 в пропорции 2:1, добавление разбавителя 10-25% ALPOLAN Verdünnung V095. Рекомендуемый диаметр дюзы краскопульты 1,4-1,8мм. Расход 120-200г/м2. Сушка в течение 16 часов.

День 5. Шаг 6. Нанесение глянца, 2 слой

Шлифовка поверхности шлифматериалом с зерном 800-1000. Очистка безворсовой тканью. Нанесение высокоглянцевого лака Alprocryl Klarlack 1495 HG (Hochglanz).

Пропорции с отвердителем Unipur Härter 279/H901 – 2:1, 10-25% разбавителя ALPOLAN Verdünnung V095. Рекомендуемый диаметр дюзы краскопульты 1,4-1,8мм. Расход 150-200г/м2. Сушка в течение 24-48 часов.

День 6. Сушка (отверждение лака)

День 7. Шаг 7. Полировка

При необходимости производится финишная полировка поверхности специальным шлифовальными материалами. Полировка глянца темных оттенков требует особо тщательного и аккуратного подхода.

Внимание!

Время полного отверждения лака составляет 10 суток. В течение этого времени следует исключить любые физические и химические воздействия на лакированную поверхность.

Этот документ предназначен только для справки и информации и носит рекомендательный характер. Приведенные выше данные являются корректными на момент написания в меру имеющихся знаний. Мы не даем никаких гарантий и исключаем какую-либо ответственность, в том числе и в причинении косвенного ущерба. Характеристики могут отличаться от заявленных ввиду модификации и улучшения продукта. В особых случаях, пожалуйста, запросите технические характеристики отдельно.